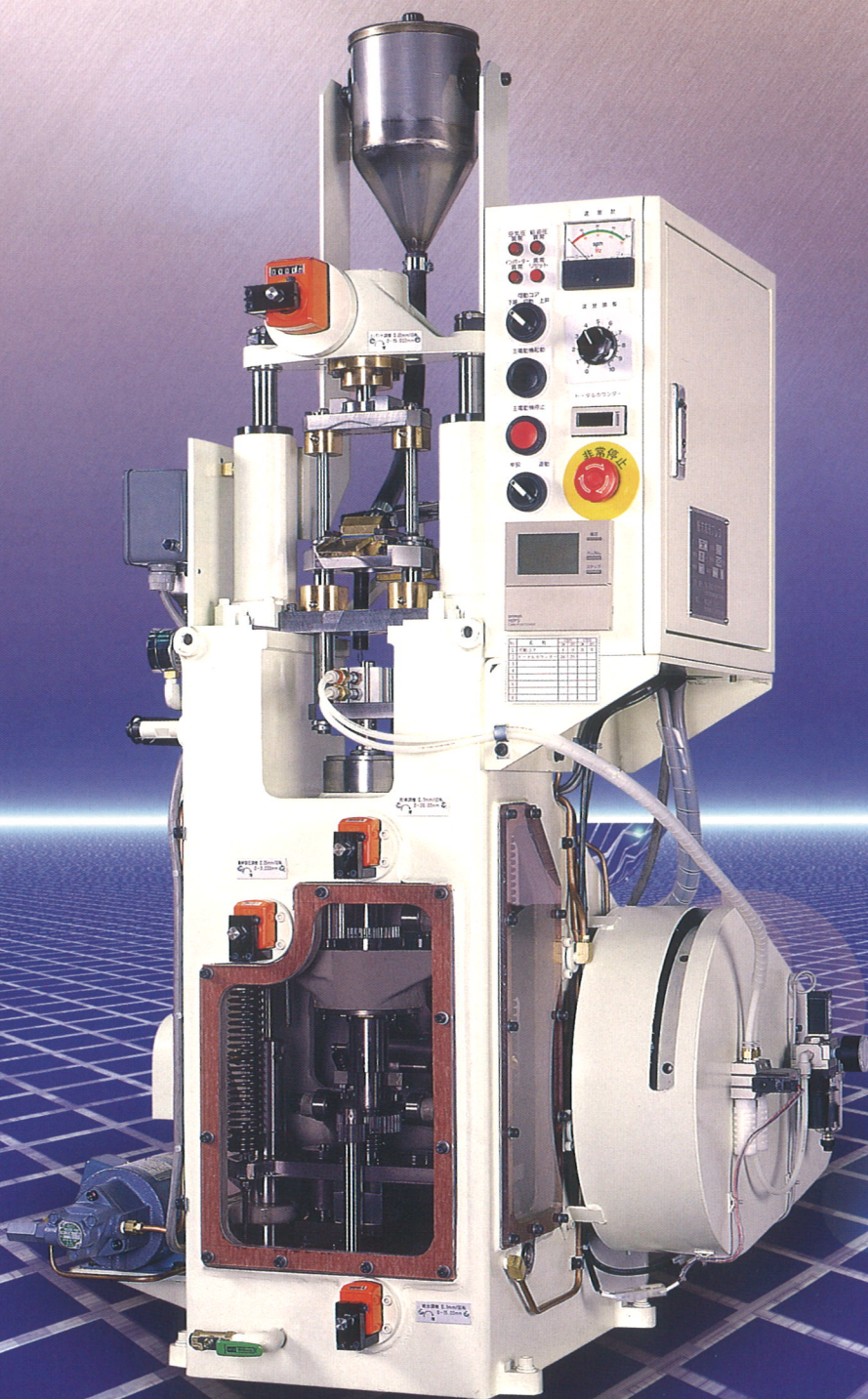


粉末成形プレス Model PB-1



密度管理が容易です。

Model PB-1

概要および特徴

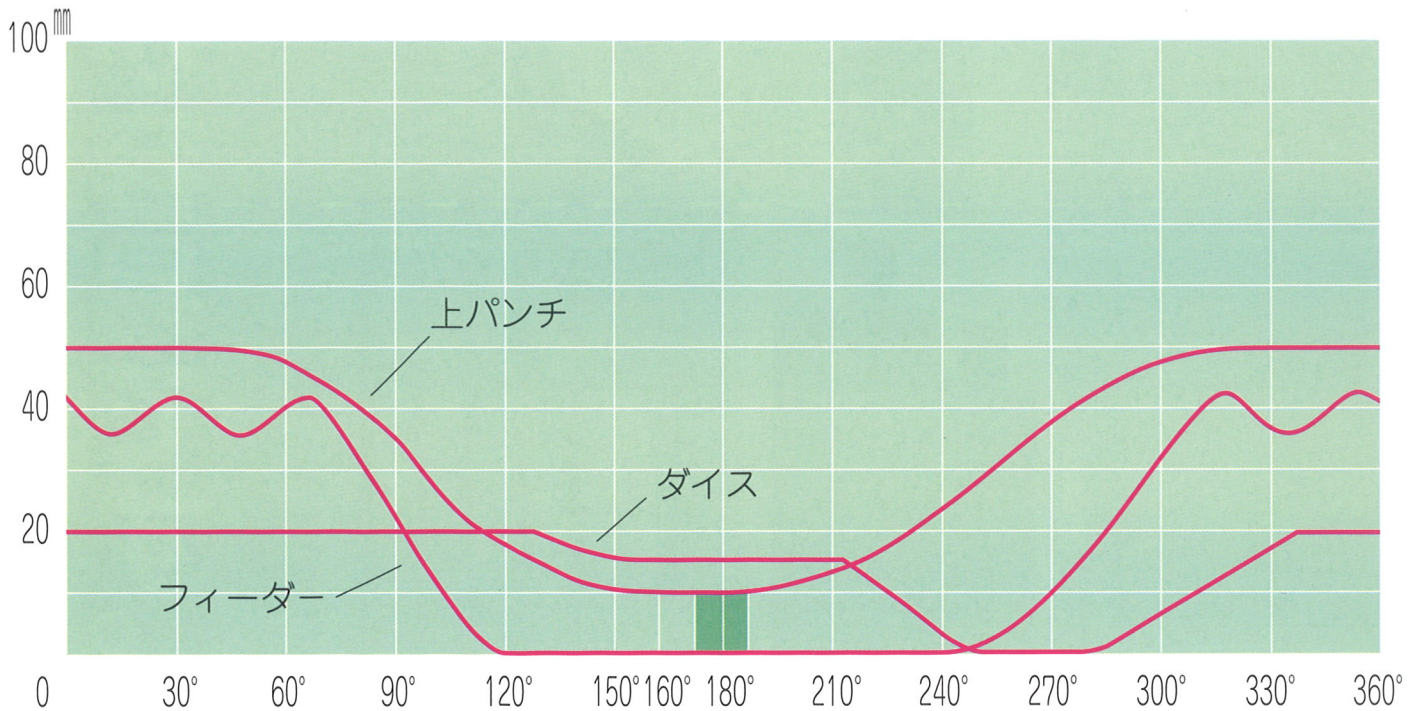
1. ウィズドローアル式かつダイセット方式です。
2. アンダードライブ方式を採用しましたので重心位置が低く安定しています。
3. 抜出終了位置が一定です。
4. プレス駆動機構部はすべてフレーム下部に内蔵され、密封構造となっています。
従って静粛運転が可能で又粉末混入による機械の摩擦、故障がありません。
5. 給油は電動ポンプによる強制給油のみです。グリース給油はありませんので清潔で保守が簡単です。
6. 上パンチ動作はカムにて行われます。従って給粉時間を長く、加圧カーブを緩やかに又加圧保持時間を20°設ける事が出来ました。
7. 各調整部（上ラム、充填、抜出、最終加圧）はデジタル表示になっています。
8. 機械本体下部にストッパー機構を設けました。従ってダイスおよびコアに成形荷重を受ける事ができます。
9. プレスの速度調節はインバーター制御です。

オプション

1. 可動コアー
2. その他

仕様

	PB-1
(1) 最大加圧能力 (ton)	1
(2) 抜出能力 (ton)	0.5
(3) ダイ受圧力 (ton)	0.5
(4) 上ラムストローク (mm)	40
(5) 上ラム調整量 (mm)	15
(6) 最大充填深さ (mm)	20
(7) 抜出ストローク (mm)	15
(8) 最終加圧ストローク (mm)	3
(9) ダイ面位置調整量 (mm)	10
(10) アンダーフィル、オーバーフィル (mm)	なし
(11) ストローク数 (SPM)	20~60
(12) 主電動機 (KW)	0.75 (ブレーキ付)
(13) 変速方式	インバーター
(14) 調整方式 (上ラム、充填、抜出、最終加圧)	ハンドル式カウンター
(15) 操作方式	寸動、連続
(16) 給油方式	電動ポンプによる強制給油
(17) 給粉装置	カムによる直線式
(18) フィーダーストローク (mm)	40
(19) ホッパー容量 (ℓ)	1.5
(20) 重量 (kg)	400
(21) 寸法 H×W×D (mm)	1285×700×835



PB-1 カム線図