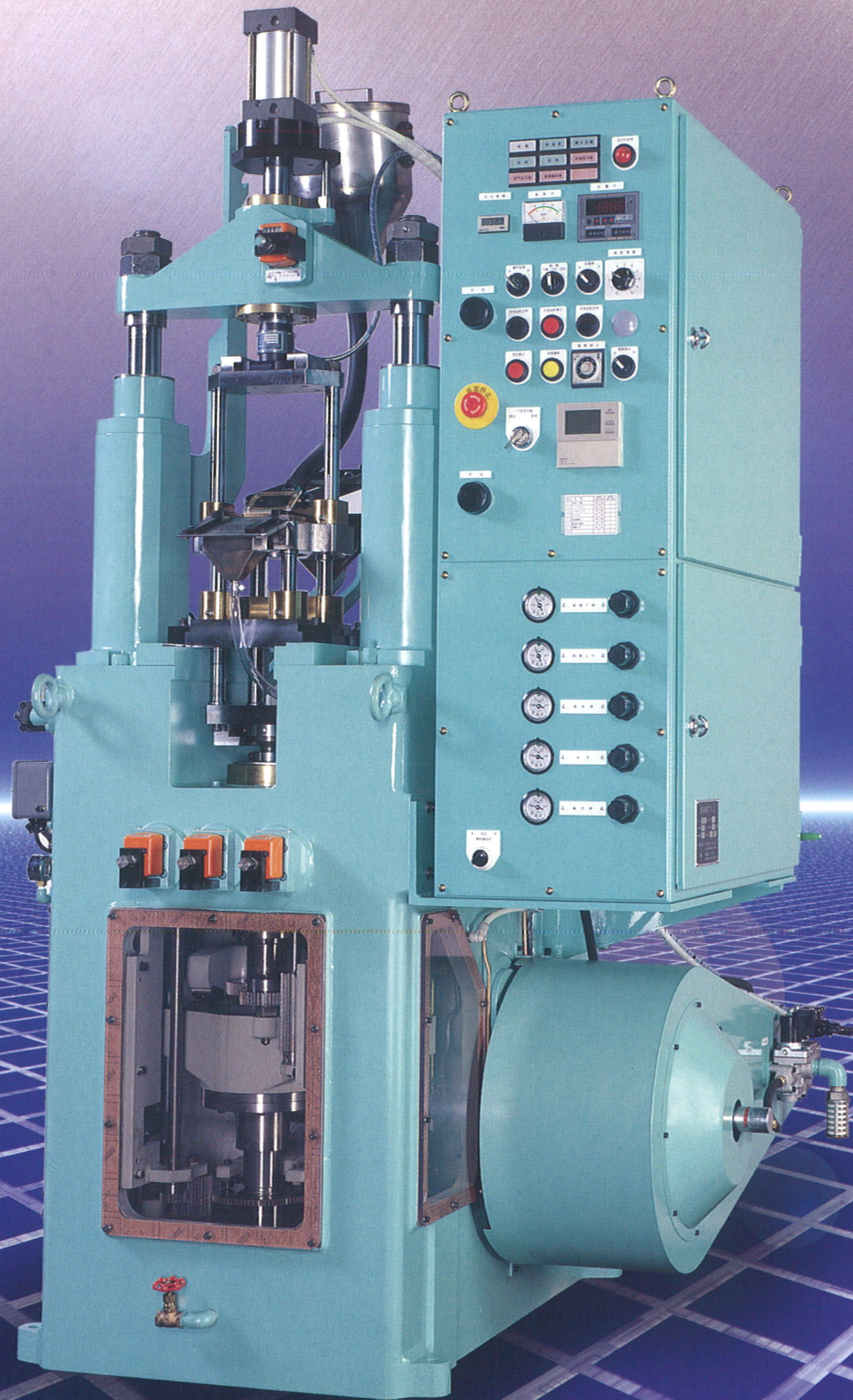


粉末成形プレス Model PB-12



密度管理が容易です。

Model PB-12

概要および特徴

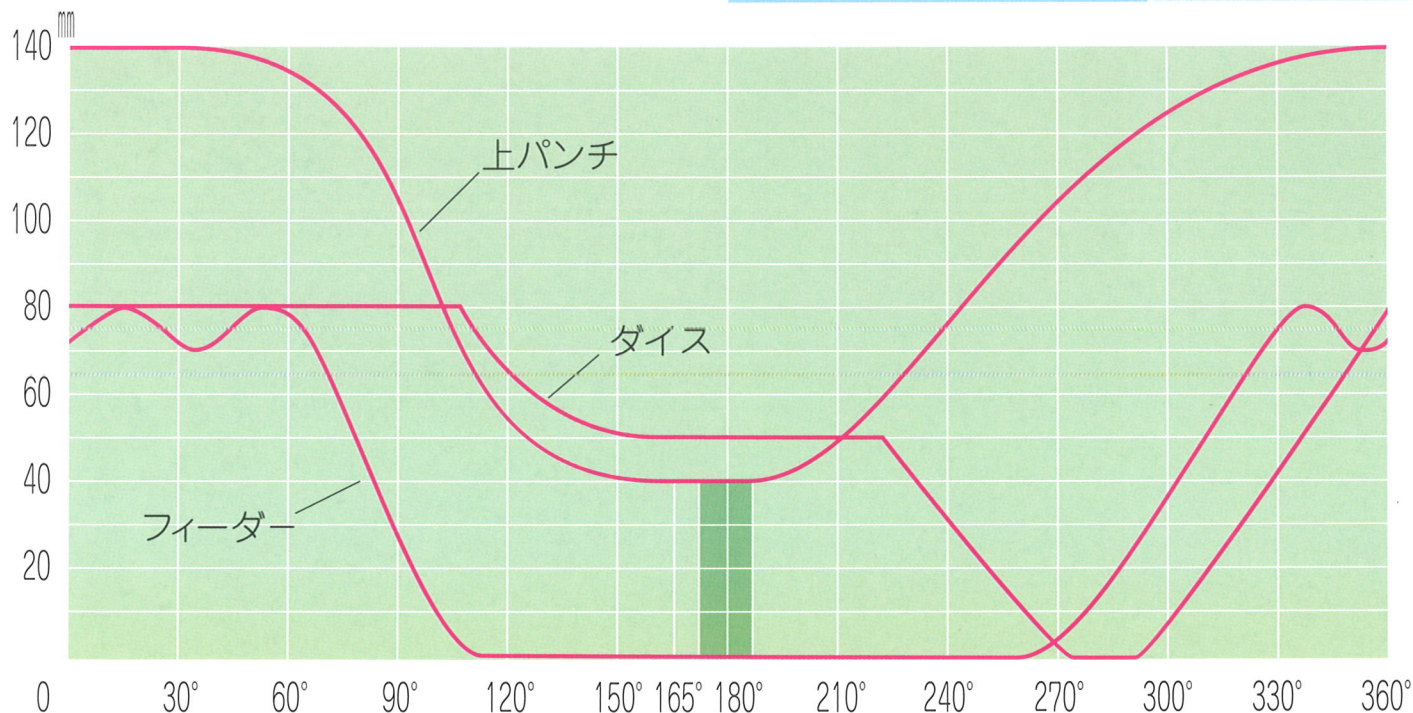
1. ウィズドローアル式かつダイセット方式です。
2. アンダードライブ方式を採用しましたので重心位置が低く安定しています。
3. 抜出終了位置が一定です。
4. プレス駆動機構部はすべてフレーム下部に内蔵され、密封構造となっています。
従って静粛運転が可能で又粉末混入による機械の摩擦、故障がありません。
5. 給油は電動ポンプによる強制給油のみです。グリース給油はありませんので清潔で保守が簡単です。
6. 上パンチ動作はカムにて行われます。従って給粉時間を長く、加圧カーブを緩やかに又加圧保持時間を15°設ける事が出来ました。
7. 各調整部（上ラム、充填、抜出、最終加圧）はデジタル表示になっています。
8. 機械本体下部にストッパー機構を設けました。従ってダイスおよびコアに成形荷重を受ける事ができます。
9. プレスの速度調節はインバーター制御です。

オプション

- | | |
|----------------|-------------|
| 1. ダイセットの種類 | 2. 荷重計 |
| ①Cタイプ（上二段 下二段） | 3. 光電管式安全装置 |
| ②Bタイプ（上一段 下二段） | 4. 可動コア |
| ③Aタイプ（上一段 下一段） | 5. 補助ボルスター |
| ④その他 | 6. その他 |

仕様

	PB-12
(1) 最大加圧能力 (ton)	12
(2) 抜出能力 (ton)	6
(3) ダイ受圧力 (ton)	8
(4) 上ラムストローク (mm)	100
(5) 上ラム調整量 (mm)	50
(6) 最大充填深さ (mm)	80
(7) 抜出ストローク (mm)	50
(8) 最終加圧ストローク (mm)	5
(9) ダイ面位置調整量 (mm)	10
(10) アンダーフィル、オーバーフィル (mm)	5 (オプション)
(11) ストローク数 (SPM)	10~40
(12) 主電動機 (KW)	3.7 (200V/4P)
(13) 変速方式	インバーター
(14) クラッチブレーキ	空圧式コンビネーション
(15) 調整方式（上ラム、充填、抜出、最終加圧）	ハンドル式カウンター付
(16) 操作方式	寸動、連続、安全一行程
(17) 給油方式	電動ポンプによる強制給油
(18) 給粉装置	カムによる直線式
(19) フィーダーストローク (mm)	90
(20) ホッパー容量 (ℓ)	8
(21) ロータリーカム	電子式
(22) 重量 (kg)	2300
(23) 寸法 H×W×D (mm)	2200×1300×1550



PB-12 カム線図