

# 粉末成形プレス Model PB-20



高速モデルも選べます。

汎用モデル  
ダイセット付上下各1段



# Model PB-20

## 特徴および概要

1. 上パンチ動作はカムにて行われます。従って給粉時間を長く、加圧カーブを緩やかに又加圧保持時間を10° 設ける事が出来ました。クランクモーションの物と比較すると成形が安定しており、成形速度を上げる事が可能です。特にフェライト及びセラミック粉の成形に効果があります。  
なお上パンチの作動カーブを御要望のものに変更可能です。(オプション)
2. 作動はすべて機械式です。油圧は使用していないので、気温および成形速度の変化に合わせた修正は不要です。
3. 従って荷重計は圧縮型ロードセルタイプを採用しています。標準装備です。
4. ウィズドローアル式かつダイセット方式です。
5. アンダードライブ方式を採用しましたので重心位置が低く安定しています。また抜出終了位置が一定です。
6. 給油は電動ポンプによる強制給油のみです。グリース給油はありませんので清潔で保守が簡単です。もちろん密封構造なので静粛です。
7. 各調整部(上ラム、充填、放出、最終加圧)はデジタル表示になっています。
8. 機械本体下部にストッパー機構を設けました。従ってダイス及びコアに成形荷重を受ける事が可能です。

## ダイセットの種類

- ① 上二段下三段 (Cタイプ)
- ② 上一段下二段 (Bタイプ)
- ③ 上一段下一段 (Aタイプ)
- ④ その他

## 仕様

	汎用モデル	高速モデル
(1) 最大加圧能力 (ton)	20	←
(2) 抜出能力 (ton)	10	←
(3) ダイ受圧力 (ton)	12	←
(4) 上ラムストローク (mm)	120	80
(5) 上ラム調整量 (mm)	60	40
(6) 最大充填深さ (mm)	100	40
(7) 抜出ストローク (mm)	65	30
(8) 最終加圧ストローク (mm)	8	5
(9) ダイ面位置調整量 (mm)	10	←
(10) アンダー/オーバーフィル (mm)	5	←
(11) フィーダーストローク (mm)	120	←
(12) ホッパー容量 (ℓ)	13	←
(13) ホールドダウン装置	付	←
(14) 荷重計	付 (デジタル式)	←
(15) 調整方式 (上ラム、充填、抜出、最終加圧)	ハンドル式カウンター付	←
(16) 給油方式	電動ポンプによる強制給油	←
(17) 操作方式	寸動、連続、安全一行程	←
(18) ストローク数 (SPM)	10~40	15~16
(19) 主電動機 (KW)	7.5 (200V/4P)	←
(20) 変速方式	インバーター	←
(21) ロータリーカム	電子式	←
(22) 本体重量 (kg)	3,200	←
(23) 本体寸法H×W×D (mm) (Aタイプ)	2,700*1,440*1,780	←

