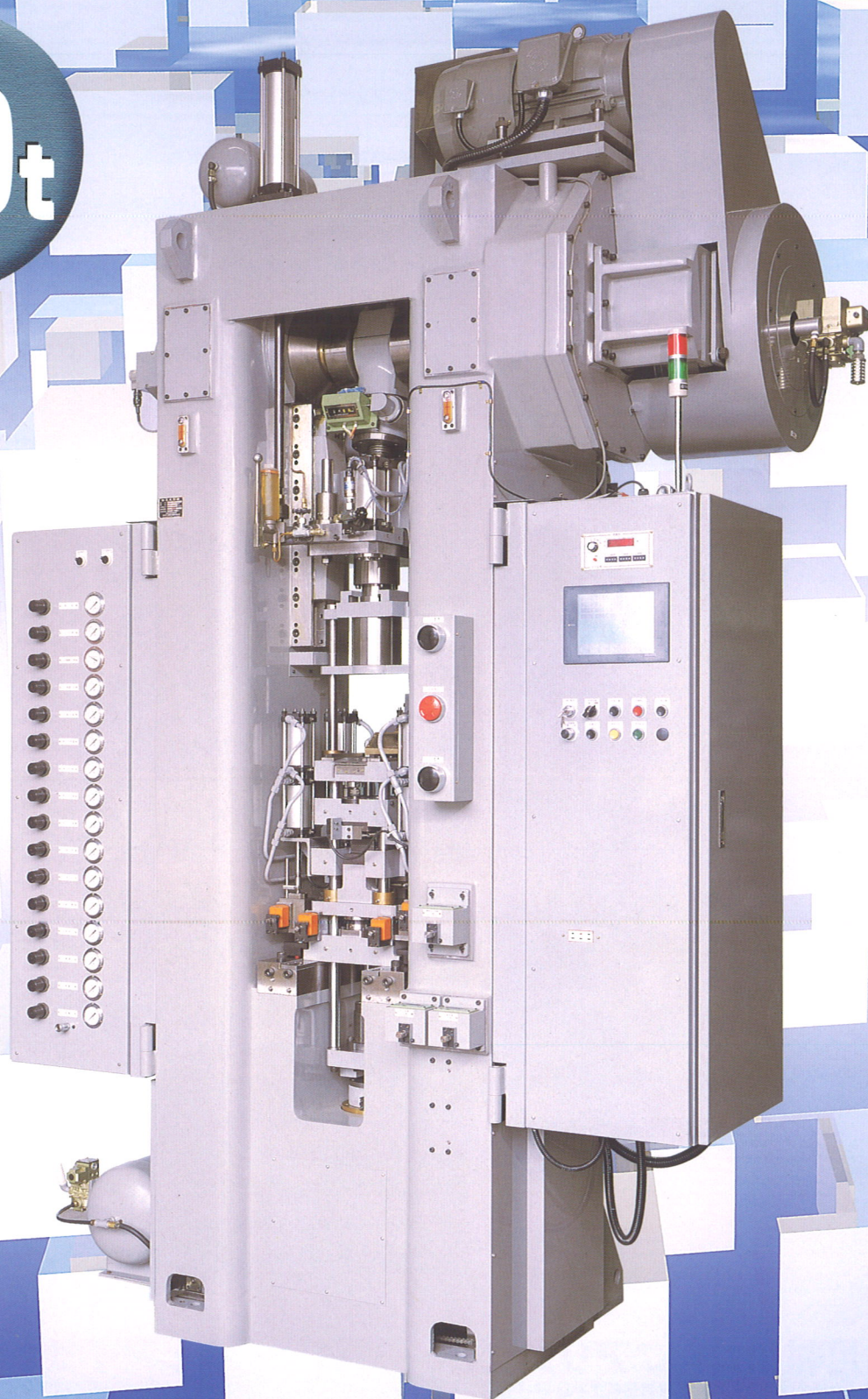


# 粉末成形プレス Model PT-40

40t

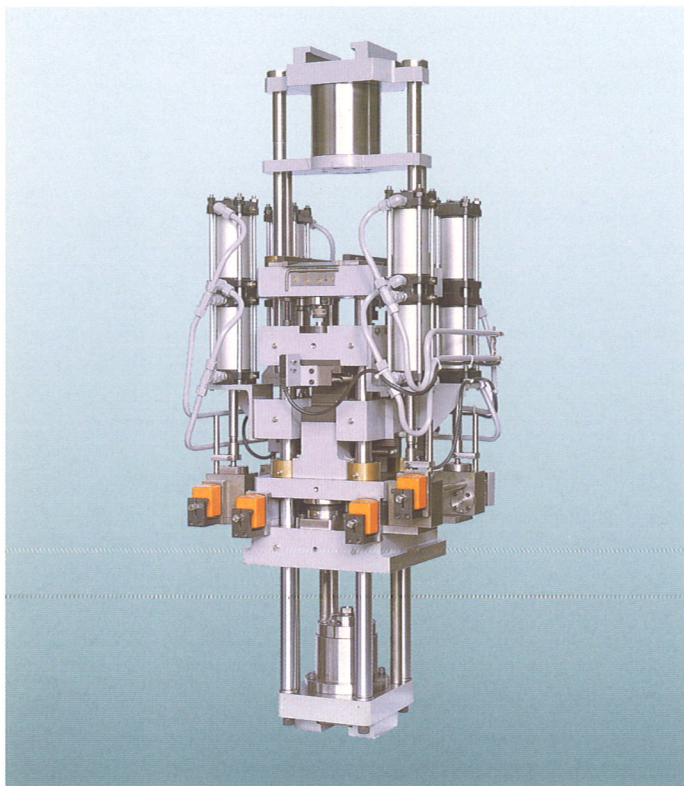


一層成形仕様も選べます。

# Model PT-40

## 概要および特徴

1. 本機はアップドラフトタイプのウィズドロール式プレスです。
2. 本機はダイセット式かつ抜出終了位置が一定です。
3. 本機はプレス中心に対しシンメトリーかつ単純な構造を採用していますので磨耗および故障が少なく、また保守修理がやり易くなっています。
4. 上ラム部に balanser 装置が装備されています。安全です。
5. 荷重計はデジタル表示で上限、下限接点付きです。
6. ダイコントロールはスプリングにより行われます。油圧は使用していません。従って作動のバラツキが無く、確実にダイスをストッパー迄押し下げます。
7. 上ラム調整は電動、充填、最終加圧調整は手動でカウンター付きです。
8. ダイ스에最大20トン迄の力を受けられます。
9. ダイセットのダブルパンチ部インナーパンチは±1mmの加圧位置調整が可能です。
10. ダブルパンチ部アウター、シンナーパンチ共にストローク調整が可能です。
11. 第1及び第2下パンチの加圧位置調整量は35mmです。



## ダイセットの種類

- ①上二段下三段 (Cタイプ)
- ②上一段下二段 (Bタイプ)
- ③上一段下一段 (Aタイプ)
- ④その他

## 仕様

(1) 最大加圧能力 (ton)	40
(2) 抜出能力 (ton)	20
(3) ダイ受圧力 (ton)	20
(4) 上ラムストローク (mm)	160
(5) 上ラム調整量 (mm)	80 (電動)
(6) 最大充填深さ (mm)	120
(7) 抜出ストローク (mm)	80
(8) 最終加圧ストローク (mm)	8
(9) ダイ面位置調整量 (mm)	10
(10) アンダー/オーバーフィル (mm)	5
(11) フィーダーストローク (mm)	140
(12) ホッパー容量 (ℓ)	28
(13) 上ラム balancer	付
(14) ホールドダウン装置	付
(15) ダイコントロール装置	付
(16) パンチコントロール装置	付
(17) 荷重計 (デジタル式、上下限接点付)	付
(18) クラッチブレーキ	エア式コンビネーション型
(19) 調整方式 (上ラム、充填、抜出、最終加圧)	上ラム以外は手動式
(20) 給油方式	オイルバス及び電動グリース
(21) 操作方式	寸動、連続、安全一行程
(22) ストローク数 (SPM)	8~32
(23) 主電動機 (KW)	11 (200V/4P)
(24) 変速方式	インバーター
(25) ロータリーカム	電子式
(26) 本体重量 (kg)	7,000
(27) 本体寸法 H×W×D (mm)	3,920×2,460×1,440
(28) 電動フィーダー	オプション
(29) 3軸簡易CNC制御	オプション
(30) ダイセット交換装置&シュミレーター	オプション

## 二層成形仕様

(1) 一層目充填深さ (mm)	15
(2) 二層目充填深さ (mm)	15
(3) 抜出ストローク (mm)	20
(4) アンダー、オーバーフィルストローク (mm)	3
(5) 一層目フィーダーストローク (mm)	105
(6) 二層目フィーダーストローク (mm)	100
(7) 仮押し装置ストローク (mm)	85
(8) 仮押しパンチストローク (mm)	0~15
(9) 仮押しパンチ用エアシリンダー径 (mm)	φ50
(10) 作動方式→カムによる機械式	項目1.2.5.6.7.



株式会社月村エンジニアリング

〒224-0003

横浜市都筑区中川中央 2-3-26

TEL.045-595-0012 FAX.045-595-0013

<http://www.tsukimura-eng.co.jp>

e-mail:pm.press@tsukimura-eng.co.jp

製造

株式会社 アイサク

〒471-0036 愛知県豊田市広久手町7丁目7番地

TEL.(0565)31-0281