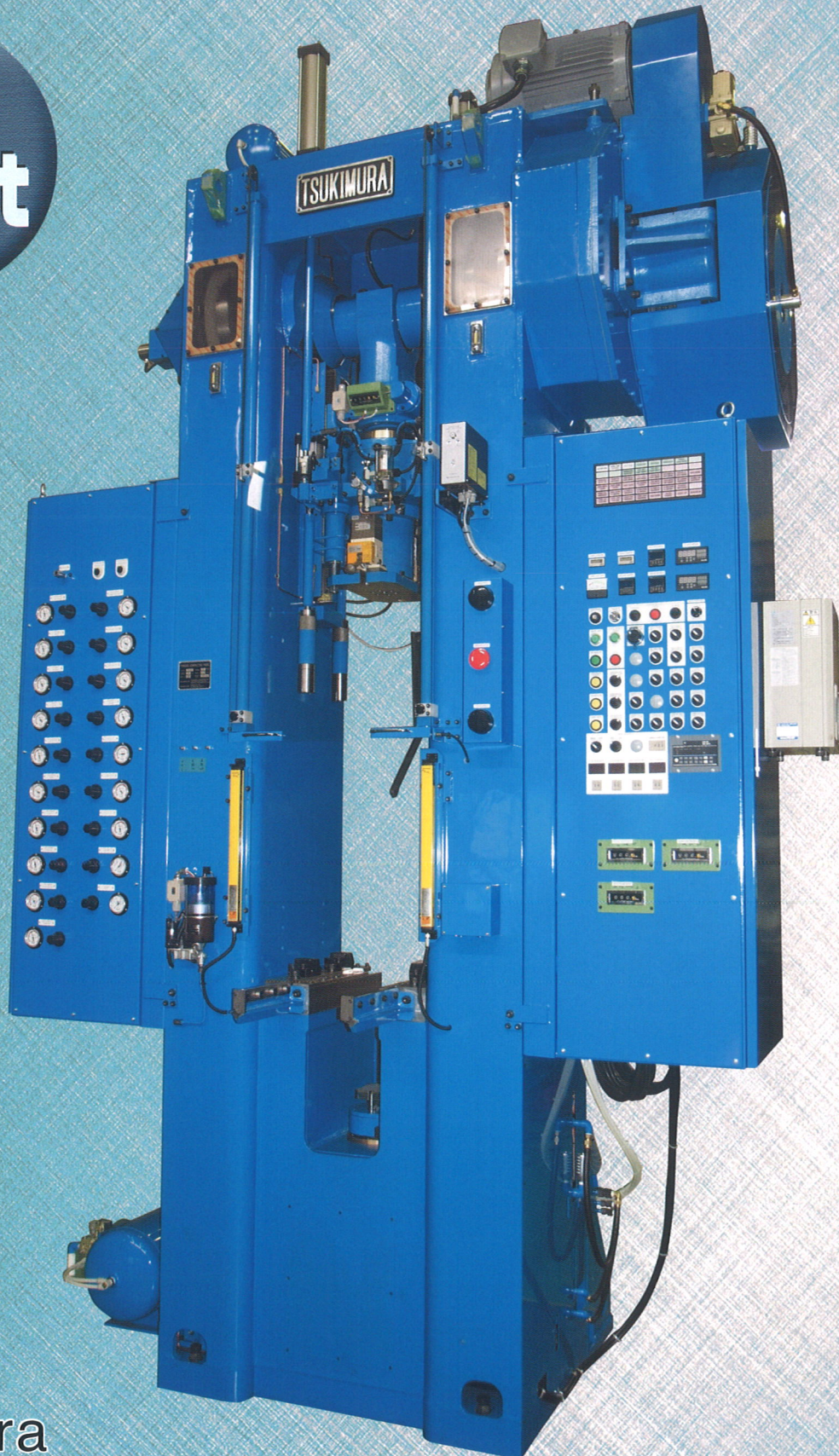


# 粉末成形プレス

## New Model PT-60

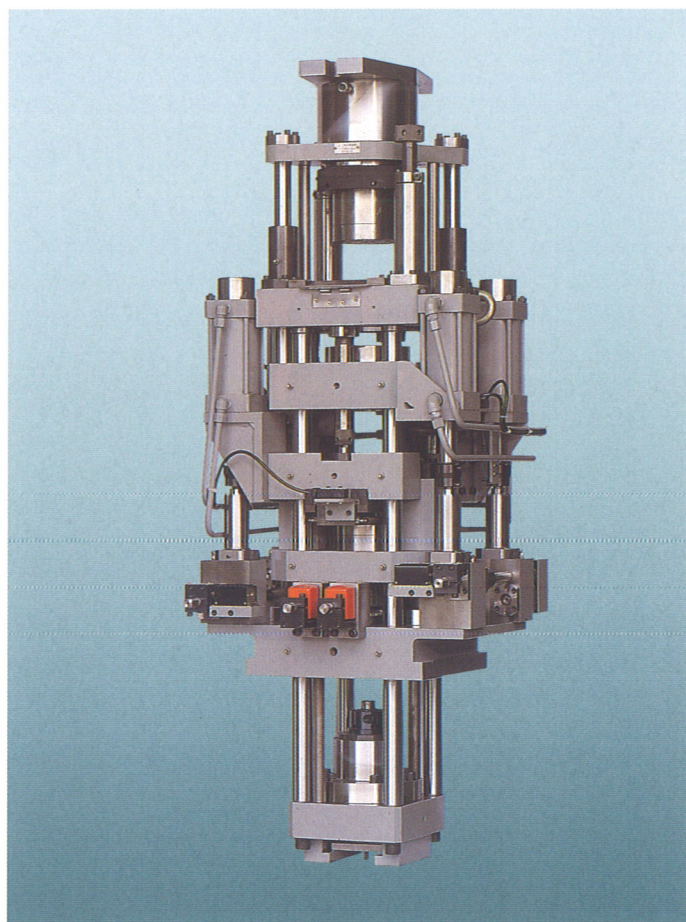
60t



# New Model PT-60

## 概要および特徴

1. 本機はアップドライブタイプのウィズドローアル式プレスです。
2. 本機はダイセット式かつ抜出終了位置が一定です。
3. 本機はプレス中心に対しシンメトリーかつ単純な構造を採用していますので摩耗及び故障が少なく、また保守修理がやり易くなっています。
4. 上ラム部にバランサー装置が装備されています。安全です。
5. 荷重計はデジタル表示で上限、下限接点付きです。
6. ダイコントロールはスプリングにより行われます。油圧は使用していません。従って作動のバラツキがなく、確実にダイスをストッパー迄押し下げます。
7. 上ラム調整は電動、充填、拔出、ダイ面位置調整は電動でカウンター付きです。
8. ダイ스에最大40トン迄の力を受けられます。
9. ダイセットのダブルパンチ部インナーパンチは±1.5mmの加圧位置調整が可能です。
10. ダブルパンチ部アウター、インナーパンチ共にストローク調整が可能です。
11. 第1及び第2下パンチの加圧位置調整量は各40mmです。



## 仕様

(1) 最大加圧能力(KN)	600
(2) 抜出能力(KN)	300
(3) ダイ受圧力(KN)	400
(4) 上ラムストローク(mm)	180
(5) 上ラム調整量(mm)	100(電動)
(6) 最大充填深さ(mm)	140
(7) 拔出ストローク(mm)	90
(8) 最終加圧ストローク(mm)	8
(9) ダイ面位置調整量(mm)	15
(10) アンダー/オーバーフィル(mm)	7.5
(11) フィーダーストローク(mm)	160
(12) ホッパー容量(ℓ)	28
(13) 上ラムバランサー	付
(14) ホールドダウン装置	付
(15) ダイコントロール装置	付
(16) 荷重計(デジタル式、上下限接点付)	付
(17) クラッチブレーキ	エア式コンビネーション型
(18) 調整方式(上ラム、充填、拔出、最終加圧)	電動式
(19) 給油方式	オイルバス及び電動グリース
(20) 操作方式	寸動、連続、安全一工程
(21) ストローク数(SPM)	8~24
(22) 主電動機	18.5kw(200V/4P)
(23) 変速方式	インバーター
(24) ロータリーカム	電子式
(25) 木体重量(Kg)	11,000
(26) 本体寸法H×W×D(mm)	4,700×2,700×1,600
(27) 電動フィーダー	オプション
(28) ダイセット交換装置&シミュレーター	オプション

## ダイセットの種類

- ①上二段下三段(Cタイプ)
- ②上一段下二段(Bタイプ)
- ③上一段下一段(Aタイプ)
- ④その他



設計・販売

株式会社月村エンジニアリング

〒224-0003 横浜市都筑区中川中央2-3-26

TEL.045-595-0012 FAX.045-595-0013

<http://www.tsukimura-eng.co.jp>

e-mail:pm-press@tsukimura-eng.co.jp

2011.05