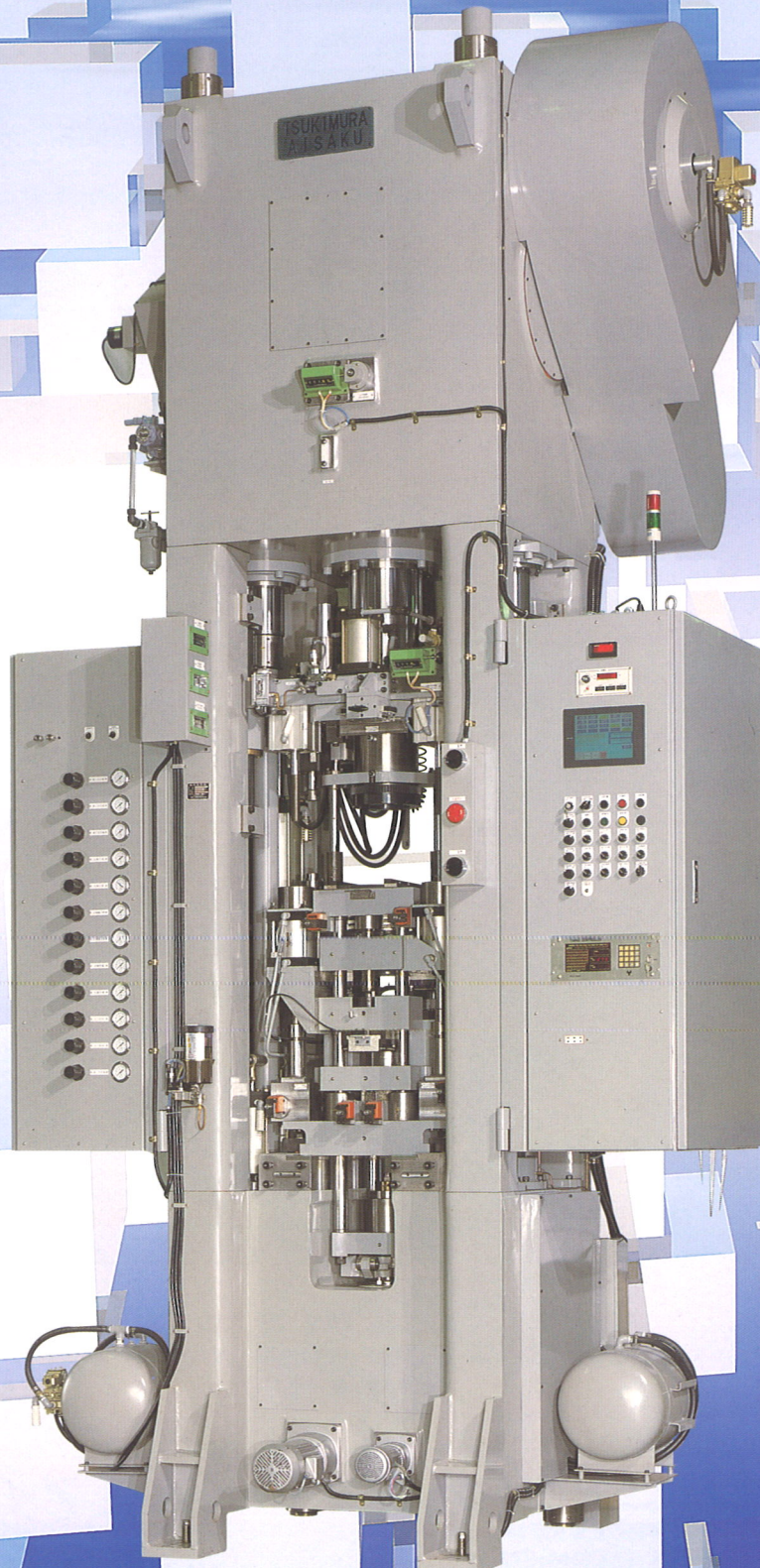


# 粉末成形プレス Model PT-150

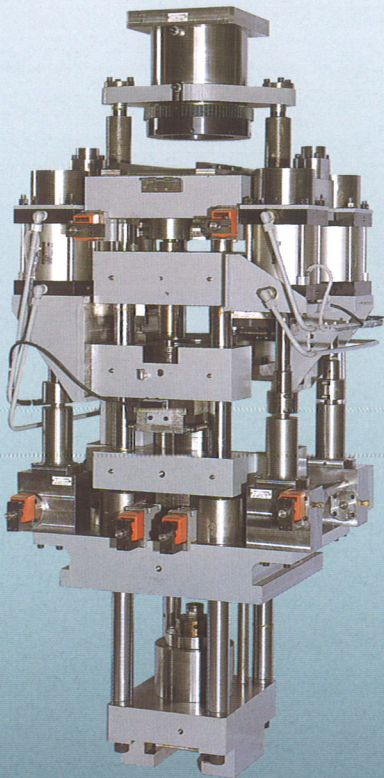
150t



# Model PT-150

## 概要および特徴

1. 本機はアップドライブタイプのウィズドローアル式プレスです。
2. 本機はダイセット式かつ抜出終了位置が一定です。
3. 本機はプレス中心に対しシンメトリーかつ単純な構造を採用していますので磨耗および故障が少なく、また保守修理がやり易くなっています。
4. 上ラム部に balanser 装置が装備されています。安全です。
5. 荷重計はデジタル表示で上限、下限接点付きです。
6. ダイコントロール調整装置を上ラム部に内蔵しました。電動式です。よって非同時三段成形とフローティング方式のどちらでも成形可能です。
7. ダイ面位置調整機能をダイセットとの連結部からベッド内部に移しました。そのため粉末混入によるトラブルも無くなりました。電動式です。
8. ダイスに最大75トン迄の力を受けられます。
9. ダイセットのダブルパンチ部インナーパンチは±1.5mmの加圧位置調整が可能です。
10. ダブルパンチ部アウター、シンナーパンチ共にストローク調整が可能です。
11. 第1及び第2下パンチの加圧位置調整量は各50mmです。



## 仕 様

(1) 最大加圧能力 (ton)	150
(2) 抜出能力 (ton)	75
(3) ダイ受圧力 (ton)	75
(4) 上ラムストローク (mm)	200
(5) 上ラム調整量 (mm)	100
(6) 最大充填深さ (mm)	150
(7) 抜出ストローク (mm)	100
(8) ダイコントロール調整量 (mm)	220
(9) ダイ面位置調整量 (mm)	15
(10) アンダー/オーバーフィル (mm)	7.5
(11) フィーダーストローク (mm)	200
(12) ホッパー容量 (ℓ)	80
(13) 上ラム balancer	付
(14) ホールドダウン装置	付
(15) ダイコントロール装置	付
(16) パンチコントロール装置	付
(17) 荷重計 (デジタル式、上下限接点付)	付
(18) クラッチブレーキ	エア式コンビネーション型
(19) 調整方式	すべて電動
(20) 給油方式	電動オイル及びグリース
(21) 操作方式	寸動、連続、安全一行程
(22) ストローク数 (SPM)	6~24
(23) 主電動機 (KW)	22 (200V/4P)
(24) 変速方式	インバーター
(25) ロータリーカム	電子式
(26) 本体重量 (kg)	18,000
(27) 本体寸法 H×W×D (mm)	5,590*2,748*2,000
(28) 電動フィーダー	オプション
(29) 3軸簡易CNC制御	オプション
(30) ダイセット交換装置&シュミレーター	オプション

## ダイセットの種類

- ① 上二段下三段 (Cタイプ)
- ② 上一段下二段 (Bタイプ)
- ③ 上一段下一段 (Aタイプ)
- ④ その他

設計・販売



株式会社月村エンジニアリング

〒224-0003

横浜市都筑区中川中央 2-3-26

TEL.045-595-0012 FAX.045-595-0013

<http://www.tsukimura-eng.co.jp>

e-mail:pm-press@tsukimura-eng.co.jp

製造

株式会社 アイサク

〒471-0036 愛知県豊田市広久手町7丁目7番地

TEL.(0565)31-0281