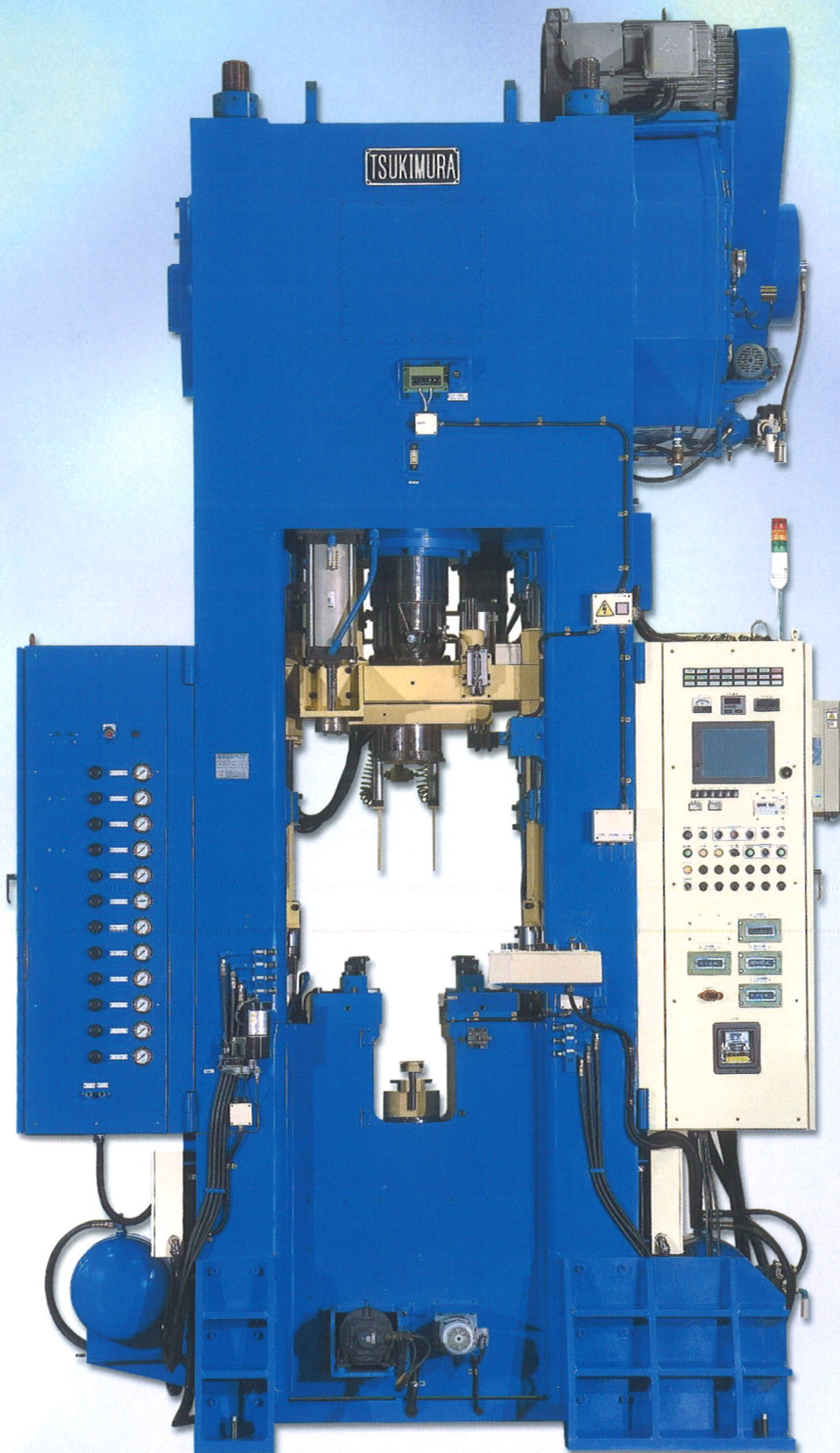


粉末成形プレス

Model PT-100 & PT-200

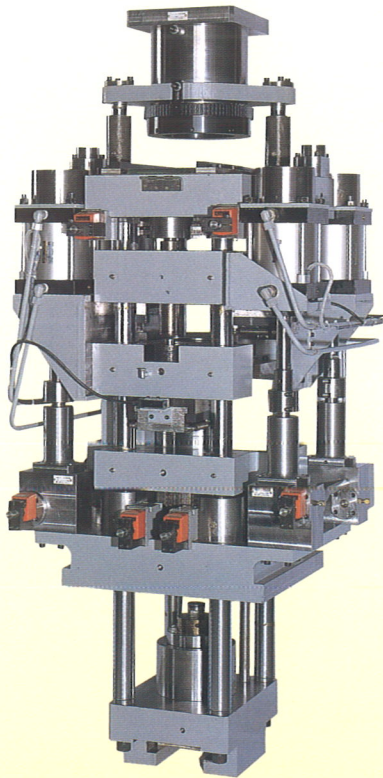


(本機はPT-200です)

Model PT-100&PT-200

概要および特徴

1. 本機はアップドライブタイプのウィズドローアル式プレスです。
2. 本機はダイセット式かつ抜出終了位置が一定です。
3. 本機はプレス中心に対しシンメトリーかつ単純な構造を採用していますので磨耗及び故障が少なく、また保守修理がやり易くなっています。
4. 上ラム部に balanser 装置が装備されています。安全です。
5. 荷重計はデジタル表示で上限、下限接点付きです。
6. ダイに最大50トン (PT-200は100トン) 迄の力を受けられます。
7. ダイセットのダブルパンチ部インナーパンチは±1.5mmの加圧位置調整が可能です。
8. 第1及び第2下パンチの加圧位置調整量は各50mmです。



上二段下三段 (Cタイプ) ダイセット

仕様

	PT-100	PT-200
(1) 最大加圧能力 (KN)	1000	2000
(2) 抜出能力 (KN)	600	1500
(3) ダイ受圧力 (KN)	500	1000
(4) 上ラムストローク (mm)	200	←
(5) 上ラム調整量 (mm)	100	←
(6) 最大充填深さ (mm)	150	←
(7) 抜出ストローク (mm)	100	←
(8) 最終加圧ストローク (mm)	10	←
(9) ダイ面位置調整量 (mm)	15	←
(10) アンダー/オーバーフィル (mm)	7.5	←
(11) フィーダーストローク (mm)	200	230
(12) ホッパー容量 (ℓ)	80	100
(13) 上ラム balancer	付	←
(14) ホールドダウン装置	付	←
(15) ダイコントロール装置	付	←
(16) パンチコントロール装置 (Cタイプ)	付	←
(17) 荷重計 (デジタル式、上下限接点付)	付	←
(18) クラッチブレーキ	エア式 コンビネーション型	エア式 セパレート型
(19) 調整方式 (上ラム、充填、抜出、最終加圧)	電動	←
(20) 給油方式	オイル給油及び 電動グリース	←
(21) 操作方式	寸動、連続、 安全一行程	←
(22) ストローク数 (SPM)	4~16	6~18
(23) 主電動機 (KW)	22	37
(24) 変速方式	インバーター	←
(25) ロータリーカム	電子式	←
(26) 本体重量 (Kg)	18,000	29,000
(27) 本体寸法 H×W×D (mm)	5,540x2,980x2,000	6,600x3,290x2,300

ダイセットの種類

- ① 上二段下三段 (Cタイプ)
- ② 上一段下二段 (Bタイプ)
- ③ 上一段下一段 (Aタイプ)
- ④ その他

株式会社 月村エンジニアリング

〒224-0003 横浜市都筑区中川中央2-3-26

TEL.045-595-0012 FAX.045-595-0013

<http://www.tsukimura-eng.co.jp>

e-mail:pm-press@tsukimura-eng.co.jp