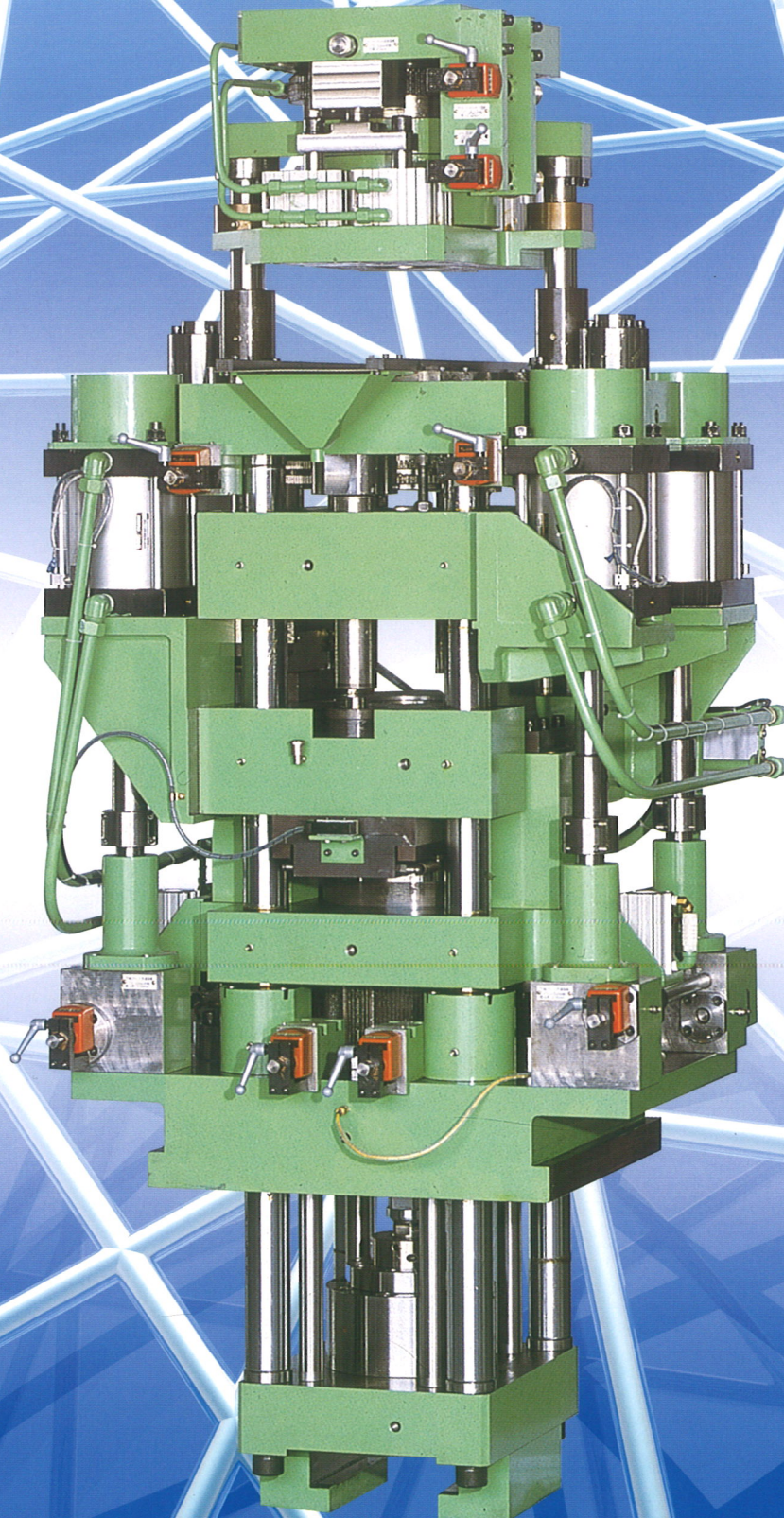


月村エンジニアリング  
Tsukimura Engineering

# 多段成形ダイセット



# 多段成形ダイセット

## 特 徴

1. 上ダブルパンチ部インナーパンチの加圧位置が調整できます。
2. 上ダブルパンチ部アウター、インナーパンチ共にストローク調整ができます。
3. 下第1、第2パンチの加圧位置が調整できます。(調整量は充填ストロークの約1/2)
4. 下第1、第2パンチの抜出口ッドは左右、前後それぞれ連動され、ハンドル調整になりました。(150トン以上の機種)

○印はオプションです。

## 仕 様

	6トン	12トン	20トン	25トン	40トン	60トン	150トン	250トン	600トン	800トン
(1) 上アウターパンチ受圧力 (ton)	6	12	20	25	40	60	150	250	600	800
(2) 上インナーパンチ受圧力 (ton)	5	6	12	15	20	30	75	125	300	400
(3) ダイ受圧力 (ton)	4	8	10	13	20	30	75	125	250	←
(4) 下第1パンチ受圧力(可動) (ton)	6	12	20	25	40	60	130	230	450	500
(5) 下第2パンチ受圧力(可動) (ton)	6	12	20	←	30	40	110	200	350	400
(6) 下第3パンチ受圧力(固定) (ton)	6	12	20	25	40	60	150	250	600	800
(7) ○ 独立式コア受圧力 (ton)	—	—	—	—	—	—	15	25	60	80
(8) 上アウターストローク調整量 (mm)	15	←	12.5	←	←	15	←	←	17.5	←
(9) 上インナーストローク調整量 (mm)	*1 15	←	12.5	←	←	15	←	←	17.5	←
(10) 下第1ストローク調整量 (mm)	30	50	70	←	80	90	100	←	110	←
(11) 下第2ストローク調整量 (mm)	30	50	70	←	80	90	100	←	110	←
(12) ○ 下第3ストローク調整量 (mm)	—	—	—	—	—	—	25	←	30	←
(13) 上インナー加圧位置調整量 (mm)	*2	±1	←	←	←	±1.5	←	←	±2	←
(14) 下第1加圧位置調整量 (mm)	15	20	30	←	35	40	50	←	←	←
(15) 下第2加圧位置調整量 (mm)	15	20	30	←	35	40	50	←	←	←
(16) ○ 独立式コア抜出量 (mm)	—	—	—	—	—	—	80	←	←	←
(17) 下第1面位置調整	別動	←	←	←	←	←	連動	←	←	←
(18) 下第2面位置調整	別動	←	←	←	←	←	連動	←	←	←
(19) 上3段装置	—	—	—	—	—	—	○	○	○	○
(20) シリンダー作動方式	エア	←	←	←	←	←	←	←	←	←
(21) 油圧式シリンダー作動	—	—	—	—	○	○	○	○	○	○

\*1:6トン、12トンは調整がありません。

\*2:6トンはインナーではなくアウターが調整可能です。調整量は15mmです。

設計・販売



株式会社月村エンジニアリング

〒224-0003

横浜市都筑区中川中央 2-3-26

TEL.045-595-0012 FAX.045-595-0013

<http://www.tsukimura-eng.co.jp>

e-mail:pm-press@tsukimura-eng.co.jp

製造

株式会社 アイサク

〒471-0036 愛知県豊田市広久手町7丁目7番地

TEL.(0565)31-0281